

TUBERÍA MULTICAPA PEX / AL / PEX

Norma UNE 53.961 EX / Certificado AENOR



Diámetro exterior (mm.)	Espesor Pared (mm.)	Espesor Aluminio (mm.)	Longitud (m.)		Precio € (metro)
			Rolls	Barras	
16	2,0	0,20	100		1,85
18	2,0	0,20	100		2,34
20	2,0	0,28	100		2,32
25	2,5	0,28	50		4,46
32	3,0	0,70	50		7,04
16	2,0	0,40		4	2,33
18	2,0	0,40		4	2,84
20	2,0	0,40		4	3,13
25	2,5	0,40		4	5,32
32	3,0	0,70		4	8,92
40	4,0	0,70		4	16,88
50	4,0	0,90		4	23,33
63	6,0	1,20		4	36,04

SOLDADURA A TOPE DEL ALUMINIO.

Características Técnicas

Flexibles y ligeras.

Se reduce el tiempo, mano de obra y accesorios de instalación, con el consiguiente ahorro económico.

Resistentes a la corrosión.

Su superficie no es atacada por ningún tipo de sustancia ni por las altas temperaturas. Además, sus superficies lisas evitan que se depositen sólidos en las paredes, conservando su diámetro interior a lo largo de toda la vida del producto.

Alta resistencia a la presión y temperatura.

Hasta 110 °C puntualmente y 95 °C en condiciones extrapolables a 50 años. Con un bajo coeficiente de dilatación térmica, similar al de las tuberías metálicas.

Impermeable a la difusión de oxígeno y de radiación UV.

El núcleo de aluminio garantiza ligereza, resistencia y es una eficaz barrera antioxígeno.

